

ANMELDEFORMULAR

Verbindliche Anmeldung (per Post oder Fax)

AUS- UND WEITERBILDUNG SCHWEISSEN

VERFAHREN

- Lichtbogen-Handschweißen (Prozess 111)
- Gasschmelzschweißen (Prozess 311)
- Wolfram-Inertgas-Schweißen (Prozess 141)
- Metall-Aktivgas-Schweißen (Prozess 135)
- Metall-Aktivgas-Schweißen (Prozess 136)

PRÜFUNGSART

- Blechschweißerprüfung
- Rohrschweißerprüfung

Preis: Montag – Donnerstag : 105,00 Euro,
Freitag: 95,00 Euro (zzgl. Prüfungsgebühr)

Frau Herr

Name, Vorname: _____

geboren am / in: _____

Straße (Erstwohnsitz): _____

PLZ, Ort: _____

Telefon privat: _____

Telefon dienstlich: _____

E-Mail: _____

Firma: _____

Rechnungsanschrift:

Die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Wirtschaftsakademie
Schleswig-Holstein erkenne ich an (<http://www.wak-sh.de/agb.html>).

Datum, rechtsverbindliche Unterschrift

Firmenstempel

VERANSTALTUNGSÜBERSICHT

Veranstaltungstermine:

Individueller Einstieg möglich!

Unterrichtszeiten:

Montag – Donnerstag 7:00 – 16:00 Uhr
Freitag 7:00 – 12:30 Uhr

Lehrgangsgebühren pro Tag:

Montag – Donnerstag 105,00 Euro
Freitag 95,00 Euro
zzgl. Prüfungsgebühr

Veranstaltungsort:

Wirtschaftsakademie Schleswig-Holstein GmbH
Ramskamp 8 · 25337 Elmshorn

Ansprechpartner /in:

Mathias Gerds · Tel. (0 41 21) 7 95 – 123
Christiane Becker · Tel. (0 41 21) 7 95 – 130
elmshorn@wak-sh.de



www.wak-sh.de



Wirtschaftsakademie
Schleswig-Holstein

Aus- und Weiterbildung Schweißen

ELMSHORN



1008|A2000|2010

Regionales Zentrum für Schweißen

Die Wirtschaftsakademie bietet an ihrem Standort Elmsborn ein breites Angebot an schweißtechnischen Lehrgängen. Ausgebildet wird in allen gängigen Schweißverfahren sowohl im Gas- und E-Schweißen als auch im Schutzgas-schweißen. Die Aus- und Weiterbildung in den Schweißverfahren Lichtbogenhand, Gas, Wolframschutzgas (WIG) und Metallschutzgas (MAG/MIG) wird unter Berücksichtigung höchster Qualitätskriterien mit den Werkstoffen Stahl, Edelstahl, Betonstahl, Aluminium und Kupfer durchgeführt. Die Lehrgänge schließen unter Beachtung der DIN-EN 287-1 und -2 mit einer TÜV-Prüfung ab. Die nach erfolgreichen Abschluss erworbenen Schweißer - Prüfungsbescheinigungen können im allgemeinen Maschinenbau, Schiffsbau und dem Stahlbau nach DIN 18800-Teil 7 angewendet werden und im Druckgeräte- und Rohrleitungsbau nach der europäischen Druckgeräterichtlinie 97/23/EG.

Das Regionale Zentrum für Schweißen versteht sich auch als Unterstützer bei der Klärung schweißtechnischer Fragen und Problemstellungen und als Dienstleister bei der Vorbereitung auf die Herstellerqualifikation nach DIN 18800-Teil 7. Die Sicherheit vieler Produkte und Gebäude hängt auch von einer qualitativ guten Arbeit des Schweißers im Fügen, Trennen und Beschichten ab. Die EU-weit anerkannten Prüfungen mit TÜV-Zertifizierung werden in Kooperation mit dem TÜV Nord durchgeführt.

Das Angebot Schweißen ist für Handwerks- und Industriebetriebe sowie Zeitarbeitsfirmen geeignet (insbesondere bei der Bedarfsdeckung der Abnahme von Wiederholungsprüfungen) und richtet sich grundsätzlich an die Arbeitnehmer, die bereits einen metallverarbeitenden Beruf haben und sich beruflich weiter qualifizieren wollen. Aber auch für kurzzeitig Arbeitsuchende ist das TÜV-Zertifikat Schlüssel zum Wiedereinstieg in den sehr nachgefragten Beruf des Schweißers. Ein Einstieg in die Lehrgänge ist ganzjährig



täglich nach Terminvereinbarung möglich. Das heißt, die Prüfungen können ohne Wartezeit abgenommen werden. Jeder Teilnehmer wird individuell betreut und am Schweißplatz begleitet. Es bestehen Übernachtungsmöglichkeiten im eigenen Gästehaus der Wirtschaftsakademie Schleswig-Holstein. Selbstverständlich werden auch spezielle Kurse für Auszubildende angeboten, die auf die derzeit aktuellen Rahmenstoffpläne abgestimmt sind.

Für alle Schweißverfahren wird in Schleswig-Holstein Bildungsurlaub von der zuständigen Behörde bewilligt.

SCHWEISSVERFAHREN

Lichtbogen-Handschißen (Prozess 111)

Schweißstromquelle:
Gleich- und Wechselstrom zum Verschweißen
von basischen und rutilen Stabelektroden

Gasschmelzschweißen (Prozess 311)

Energiequelle:
Acetylen-Sauerstoffgemisch

Wolfram-Inertgas-Schweißen (Prozess 141)

Schweißstromquelle:
Im Gleichstromlichtbogen einer nichtabschmelzenden
Wolframelektrode (und Wechselstrom für Aluminium)
wird der Schweißzusatz stromlos von Hand zugeführt

Metall-Aktivgas-Schweißen (Prozess 135)

Schweißstromquelle:
Eine Gleichstromquelle mit stromführender,
mechanisch geförderter Massivdrahtelektrode am +-Pol

Metall-Aktivgas-Schweißen (Prozess 136)

Schweißstromquelle:
Eine Gleichstromquelle mit stromführender mechanisch
geförderter Fülldrahtelektrode am +-Pol.

PRÜFUNGSARTEN

Durch die Wahl der Schweißverfahren und der Ausbildungsstufen werden die möglichen Prüfungen festgelegt.

Zusammen mit Ihnen ermitteln wir die Art und Abmessung der Werkstoffe und notwendigen Schweißpositionen, um für Sie den größtmöglichen Geltungsbereich, bezogen auf den späteren Einsatz, zu erhalten. Im Rahmen der angebotenen Schweißverfahren können folgende Prüfungen abgenommen werden:

- Blechschweißerprüfung
- Rohrschweißerprüfung

Der Ausbildungsstand des Schweißers entscheidet über die Anmeldung zur Prüfung. Auch Wiederholungsprüfungen sind möglich.